

PROGETTAZIONE DIDATTICA

DIPARTIMENTO DITERMOTECNICA.....

Materia:.....ESERCITAZIONI NEI REPARTI DI LAVORAZIONE.....Anno di corso:...4^.....

Docente: Catalan, Marzona

Numero di ore settimanali: 6

Votazione: orale
 scritta
 pratico / grafica

Libro di testo: -

OBIETTIVI MINIMI

A fine anno lo studente dovrà:

CONOSCERE:

- Gli organi di comando delle fresatrici e delle rettificatrici per piani e per alberi e delle macchine saldatrici TIG, MAG e MIG.
- I parametri di taglio, gli utensili e gli elettrodi.
- Le principali lavorazioni alle fresatrici e alle rettificatrici; la saldatura a filo continuo.
- Norme antinfortunistiche.

POSSEDERE:

- Capacità di operare sulle macchine utensili e saldatrici.
- Conoscenza del disegno tecnico, dei fogli di lavorazione e degli strumenti di misura.

SAPER FARE:

- Delle semplici lavorazioni alle fresatrici e alle rettificatrici; la saldatura a filo continuo.

PROGRAMMAZIONE GENERALE PER RAGGIUNGERE GLI OBIETTIVI MINIMI

| Blocchi tematici | Obiettivi | Contenuti | Grado di Approfondimento (es MATERIE TECNICHE) | Collegamenti interdisciplinari | Verifiche |
|--|--|--|---|---------------------------------|---|
| | <input type="checkbox"/> Conoscere <input type="checkbox"/> Possedere <input type="checkbox"/> Saper fare | | <input type="checkbox"/> Cognitivo - informativo <input type="checkbox"/> Comprensione concettuale <input type="checkbox"/> Capacità di applicazioni concettuali <input type="checkbox"/> Capacità progettuali <input type="checkbox"/> Capacità di analisi critica dei progetti <input type="checkbox"/> Acquisire la conoscenza <input type="checkbox"/> altro | | <input type="checkbox"/> Test <input type="checkbox"/> Colloquio orale <input type="checkbox"/> Valutazione schede di lavoro <input type="checkbox"/> Verifiche grafiche <input type="checkbox"/> Verifiche scritte <input type="checkbox"/> altro |
| Macchine utensili : Fresatrici e rettificatrici | <p>Conoscere: le principali caratteristiche delle fresatrici e delle rettificatrici per piani e per alberi. I parametri di taglio in relazione ai materiali lavorati; le caratteristiche degli utensili impiegati.</p> <p>Possedere: La manualità necessaria per usare correttamente le macchine utensili; una buona conoscenza del disegno tecnico e dei fogli di lavorazione.</p> <p>Saper fare: Eseguire dei semplici pezzi meccanici alle fresatrici e alle rettificatrici, interpretando il foglio di lavorazione con la corretta successione delle fasi di lavorazione, scegliendo gli utensili appropriati, i parametri di taglio e gli strumenti di misura idonei alla</p> | <p>conoscenza delle fresatrici e delle rettificatrici che comprenderà i parametri funzionali (velocità di taglio, velocità di avanzamento, profondità di passata) ed i comandi operativi, tutto ciò dovrà essere messo in relazione ai materiali ed agli utensili utilizzati per le diverse lavorazioni. Apprendimento delle tecniche di lavorazioni più comuni ed i relativi controlli e verifiche mediante appropriati strumenti di misura. Le varie lavorazioni dovranno essere eseguite interpretando correttamente il foglio di lavorazione comprendente il disegno e la corretta successione delle fasi di lavorazioni. Particolare attenzione sarà rivolta alle norme antinfortunistiche.</p> | | Tecnologia e disegno meccanici. | Valutazione dei lavori eseguiti alle fresatrici e alle rettificatrici e dei fogli di lavorazione. Test pratici. |

| | | | | | |
|-----------|--|--|--|---------------------------------|---|
| | lavorazione. | | | | |
| Saldatura | <p>Conoscere: saper descrivere le principali caratteristiche delle macchine saldatrici. I parametri di saldatura in relazione al materiale da saldare. Le caratteristiche degli elettrodi impiegati.</p> <p>Possedere: La manualità necessaria per usare correttamente le macchine; una buona conoscenza del disegno tecnico e dei fogli di lavorazione.</p> <p>Saper fare: Eseguire delle semplici saldature in piano e ad angolo interpretando il foglio di lavorazione con la corretta successione delle fasi di lavorazione.</p> | Saldatura ossiacetilenica, saldatura elettrica a elettrodi rivestiti, saldatura a filo continuo. | | Tecnologia e disegno meccanici. | Valutazione dei lavori eseguiti e dei fogli di lavorazione. |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |