

PROGETTAZIONE DIDATTICA

DIPARTIMENTO DITERMOTECNICA.....

Materia:.....ESERCITAZIONI NEI REPARTI DI LAVORAZIONE.....Anno di corso:....3^.....

Docente: Lauri, Marzona

Numero di ore settimanali: 8

Votazione: orale
 scritta
 pratico / grafica

Libro di testo: -

OBIETTIVI MINIMI

A fine anno lo studente dovrà:

CONOSCERE:

- Gli organi di comando dei torni e delle macchine saldatrici.
- I parametri di taglio, gli utensili e gli elettrodi.
- Le principali lavorazioni al tornio e la saldatura in piano.
- Norme antinfortunistiche.

POSSEDERE:

- Capacità di operare sulle macchine utensili e saldatrici.
- Conoscenza del disegno tecnico, dei fogli di lavorazione e degli strumenti di misura.

SAPER FARE:

- Delle semplici lavorazioni al tornio, saldature in piano elettriche e al cannello.

PROGRAMMAZIONE GENERALE PER RAGGIUNGERE GLI OBIETTIVI MINIMI

Blocchi tematici	Obiettivi	Contenuti	Grado di Approfondimento (es MATERIE TECNICHE)	Collegamenti interdisciplinari	Verifiche
	<input type="checkbox"/> Conoscere <input type="checkbox"/> Possedere <input type="checkbox"/> Saper fare		<input type="checkbox"/> Cognitivo - informativo <input type="checkbox"/> Comprensione concettuale <input type="checkbox"/> Capacità di applicazioni concettuali <input type="checkbox"/> Capacità progettuali <input type="checkbox"/> Capacità di analisi critica dei progetti <input type="checkbox"/> Acquisire la conoscenza <input type="checkbox"/> altro		<input type="checkbox"/> Test <input type="checkbox"/> Colloquio orale <input type="checkbox"/> Valutazione schede di lavoro <input type="checkbox"/> Verifiche grafiche <input type="checkbox"/> Verifiche scritte <input type="checkbox"/> altro
Macchine utensili : tornio	Conoscere: le principali caratteristiche del tornio, i parametri di taglio in relazione ai materiali lavorati; le caratteristiche degli utensili impiegati. Possedere: la manualità necessaria per usare correttamente le macchine utensili, una buona conoscenza del disegno tecnico e dei fogli di lavorazione. Saper fare: Eseguire dei semplici pezzi meccanici al tornio, interpretando il foglio di lavorazione con la corretta successione delle fasi di lavorazione, scegliendo gli utensili appropriati, i parametri di taglio e gli strumenti di misura idonei alla lavorazione.	conoscenza del tornio che comprenderà i parametri funzionali (velocità di taglio, velocità di avanzamento, profondità di taglio) ed i comandi operativi, tutto ciò dovrà essere messo in relazione ai materiali ed agli utensili utilizzati per le diverse lavorazioni. Apprendimento delle tecniche di lavorazioni più comuni ed i relativi controlli e verifiche mediante appropriati strumenti di misura. Le varie lavorazioni dovranno essere eseguite interpretando correttamente il foglio di lavorazione e la corretta successione delle fasi di lavorazioni. Particolare attenzione sarà rivolta alle norme antinfortunistiche.		Tecnologia e disegno meccanico.	Valutazione dei lavori eseguiti al tornio e dei fogli di lavorazione. Test pratici.

Saldatura	<p>Conoscere: saper descrivere le principali caratteristiche delle macchine saldatrici. I parametri di saldatura in relazione al materiale da saldare. Le caratteristiche degli elettrodi impiegati. Possedere: La manualità necessaria per usare correttamente le macchine una buona conoscenza del disegno tecnico e dei fogli di lavorazione.</p> <p>Saper fare: Eseguire delle semplici saldature in piano interpretando il foglio di lavorazione con la corretta successione delle fasi di lavorazione.</p>	Saldatura ossiacetilenica, saldatura elettrica a punti e a elettrodi rivestiti.		Tecnologia e disegno meccanico	Correzione dei lavori eseguiti e dei fogli di lavorazione.
-----------	--	---	--	--------------------------------	--