



---

Obiettivo del curriculum è quello di definire una figura professionale capace di inserirsi in realtà produttive molto differenziate e caratterizzate da rapida evoluzione, sia dal punto di vista tecnologico sia da quello dell'organizzazione del lavoro.

---

**LE CARATTERISTICHE GENERALI** di tale figura sono le seguenti

---

- Versatilità e propensione culturale al continuo aggiornamento;
- Ampio ventaglio di competenze, capacità di orientamento a fronte di problemi nuovi e di adattamento all'evoluzione della professione;
- Capacità di cogliere la dimensione economica dei problemi.

I NOSTRI STUDENTI ALL'OPERA

 *Fotografie*

---



---

Nel settore meccanico, l'obiettivo si specifica nella formazione di un'accentuata attitudine ad affrontare i problemi in termini sistematici, basata su essenziali e aggiornate conoscenze delle discipline di indirizzo, integrate da organica preparazione scientifica nell'ambito tecnologico e da capacità valutative delle strutture economiche ed aziendali della società attuale.

---

Per tali specificità, il **Perito Industriale per la Meccanica**, nell'ambito del proprio livello operativo, deve conoscere:

---

**A.** i principi fondamentali di tutte le discipline necessarie per una formazione di base nel settore meccanico e in particolare:

---

- Le caratteristiche di impiego dei processi di lavorazione e del controllo di qualità dei materiali;
- Le caratteristiche funzionali e di impiego delle macchine utensili;
- L'organizzazione e gestione della produzione industriale;
- I principi di funzionamento delle macchine a fluido;
- Le norme antinfortunistiche e di sicurezza sul lavoro;

✚ I principi di gestione e controllo sistemico degli impianti.

---

**B.** avere acquisito sufficienti capacità per affrontare situazioni problematiche in termini sistemici, scegliendo in modo flessibile le strategie di soluzione. In particolare deve avere capacità:

---

- ✚ Linguistico - espressive e logico-matematiche;
  - ✚ Di lettura ed interpretazione di schemi funzionali e disegni di impianti industriali;
  - ✚ Di proporzionamento degli organi meccanici;
  - ✚ Di scelta delle macchine, degli impianti e delle attrezzature;
  - ✚ Di utilizzo degli strumenti informatici per la progettazione e la lavorazione di componentistiche industriali;
  - ✚ Di uso delle tecnologie informatiche per partecipare alla gestione ed al controllo del processo industriale.
- 

Il **Perito Industriale per la Meccanica** è, al termine del corso di studi, in grado di svolgere mansioni relative a :

---

- ✚ Fabbricazione e montaggio di componenti meccanici, con elaborazione di cicli di lavorazione;
- ✚ Programmazione, avanzamento e controllo della produzione nonché all'analisi ed alla valutazione dei costi;
- ✚ Dimensionamento, installazione e gestione di semplici impianti industriali;
- ✚ Progetto di elementi e semplici gruppi meccanici;
- ✚ Controllo e collaudo dei materiali, dei semilavorati e dei prodotti finiti;
- ✚ Utilizzazione di impianti e sistemi automatizzati di movimentazione e produzione;
- ✚ Sistemi informatici per la progettazione e la produzione meccanica;
- ✚ Sviluppo di programmi esecutivi per macchine utensili e centri di lavorazione CNC;
- ✚ Controllo e messa a punto di impianti, macchinari nonché dei relativi programmi e servizi di manutenzione;
- ✚ Sicurezza del lavoro e tutela dell'ambiente.

NB : NELLA PAGINA SEGUENTE IL PIANO ORARIO X MECCANICA

## PIANO ORARIO

Discipline del piano di studio	Ore settimanali per anno di corso		
	3°	4°	5°
Lingua e Lettere italiane	3	3	3
Storia ed educazione civica	2	2	2
Lingua straniera	3	3	2
Economia industriale ed Elementi di Diritto	-	2	2
Matematica	4 (1)	3 (1)	3 (1)
Meccanica applicata e Macchine a fluido	6	5 (4)	5
Tecnologia meccanica ed esercitazioni	5 (5)	6 (6)	6 (6)
Disegno, Progettazione ed Organizzazione industriale	4	5 (3)	6
Sistemi ed Automazione industriale	6 (3)	4 (3)	4 (3)
Educazione fisica	2	2	2
Religione/Attività alternative	1	1	1
Area di progetto	*	*	*
<b>Totale ore settimanali</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>

(a) S. = scritta; O. = orale; S/G. = scritto-grafica; P. = pratica.

(b) Nel quarto e quinto anno la prova è solo orale.

(c) Le ore di compresenza con il docente tecnico pratico (indicate tra parentesi) saranno ripartite rispettivamente tra 3° e 4° anno per "Meccanica applicata e Macchine a fluido" e tra 4° e 5° anno per "Disegno, Progettazione ed Organizzazione industriale" nell'ambito della programmazione annuale, in base alle specifiche esigenze didattiche, con delibera dal Consiglio di classe ratificata da Collegio dei docenti.

\* All'area di progetto, che rappresenta un indispensabile momento di sintesi da realizzarsi con una attività progettuale interdisciplinare, deve essere destinato un numero di ore non superiore al 10% del monte ore annuo delle discipline coinvolte in questa attività.